

INFORME DE CALIDAD DE SUBRASANTE

DATOS DE LA OBRA.

Obra:	Actualiz BANCOS DE MATERIAL EN EL EDO, Mpio: AGUASCALIENTES
Ubicación:	Aguascalientes
Folio:	BM-04/07

Codigo	R5-PRO2-DC
Revisión	00
Fecha Revisión	--
Responsable	JEFE DPTO. LABORATORIO
Retener por	2 AÑOS

DATOS DE MUESTREO.

Registro	563	Muestra	1	Muestreó	EZR
Procedencia	Banco El Relicario, N-AG-052 (coord. X=787244 Y=2418941) Sr Al				
Localización	Carr 70, San Luis Potosí, ubicado a 693 m al sur de la comunidad El Relicario, mat almacenado en plataformas sin				

F. muestreo	17-Ene-07
F. reporte	30-Ene-07

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL.

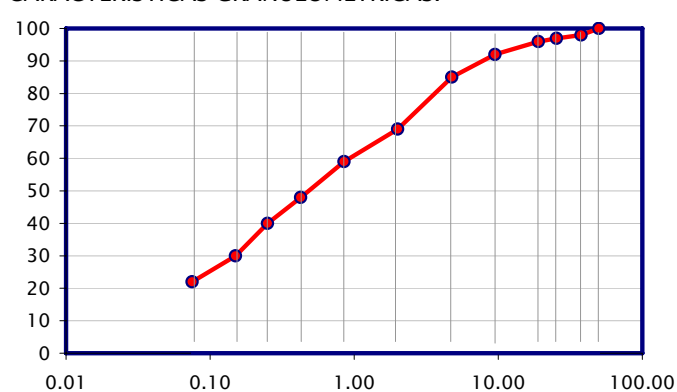
N-CMT-1-03/02

Origen y tratamiento previo.	<input type="radio"/> Triturado	<input type="radio"/> Semitriturado	<input type="radio"/> Cribado	<input checked="" type="radio"/> Mezclado
------------------------------	---------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------	---

Carga acumulada por el tránsito (Ejes equivalentes de 8.2 ton.)	<input type="radio"/> $\Sigma L \leq 1'000,000$	<input type="radio"/> $\Sigma L > 1'000,000$
---	---	--

Peso volumétrico seco suelto.	PVSS =	1417.0	Kg/m3
Peso volumétrico seco máximo.	PVSM =	1936.0	Kg/m3
Humedad óptima.	WOPT =	13.40	%

CARACTERÍSTICAS GRANULOMÉTRICAS.



Malla	Abert.	Minimo	Máximo	Muestra	Cumple
2"	50.00	---	---	100	<input checked="" type="checkbox"/>
1 1/2"	37.50	---	---	98	<input checked="" type="checkbox"/>
1"	25.40	---	---	97	<input checked="" type="checkbox"/>
3/4"	19.00	---	---	96	<input checked="" type="checkbox"/>
3/8"	9.500	---	---	92	<input checked="" type="checkbox"/>
No. 4	4.750	---	---	85	<input checked="" type="checkbox"/>
No. 10	2.000	---	---	69	<input checked="" type="checkbox"/>
No. 20	0.850	---	---	59	<input checked="" type="checkbox"/>
No. 40	0.425	---	---	48	<input checked="" type="checkbox"/>
No. 60	0.250	---	---	40	<input checked="" type="checkbox"/>
No. 100	0.150	---	---	30	<input checked="" type="checkbox"/>
No. 200	0.075	---	---	22	<input checked="" type="checkbox"/>
		---	---		<input type="checkbox"/>

Relación entre el % que pasa las mallas 200 y 40

CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL FINO.

Unidad	Minimo	Máximo	Muestra	Cumple
Límite Líquido. %	---	40	28.0	<input checked="" type="checkbox"/>
Límite Plástico. %	---	---	22.0	<input type="checkbox"/>
Índice Plástico. %	---	12	6.0	<input checked="" type="checkbox"/>
Contracción lineal. (Informativo) %	---	---	3.2	<input type="checkbox"/>
Equivalente de Arena. %	---	---	18.0	<input checked="" type="checkbox"/>

CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL GRUESO.

Desgaste de los angeles. %	---	---	NSR	<input type="checkbox"/>
Partículas alargadas y lajeadas. %	---	---	NSR	<input type="checkbox"/>

CARACTERÍSTICAS DE GENERALES.

Valor soporte de California (CBR ₁₀₀). %	20	---	69	<input checked="" type="checkbox"/>
Expansión. %	---	2	0.07	<input checked="" type="checkbox"/>

CLASIFICACIÓN S.U.C.S.	Arena con presencia de limo	SM	<input type="checkbox"/>
------------------------	-----------------------------	-----------	--------------------------

OBSERVACIONES.

- 1.- El material analizado CUMPLE con las especificaciones de referencia para su uso en SUBRASANTE
- 2.- El material CUMPLE con especificaciones de calidad de SUBRASANTE.

Revisó

Vo.Bo.

Francisco Javier Acosta Collazo
Coordinador de Laboratorio

Ing. Victor Daniel López Sánchez
Jefe de Depto. de Laboratorio