

INFORME DE CALIDAD DE SUB BASE

DATOS DE LA OBRA.

Obra:	Actualiz de BANCOS DE MATERIALES EN EL ESTADO, Mpio: COSÍO	
Ubicación:	Cosío	
Folio:	BM-01/07	

Codigo	R5-PROZ-DC
Revisión	00
Fecha Revisión	--
Responsable	JEFE DPTO. LABORATORIO
Retener por	2 AÑOS

DATOS DE MUESTREO.

Registro	541	Muestra	2	Muestreó	EZR
Procedencia	Bco Puente Niagara I, lado izquierdo				
Localización	Carr 45 libram Pte Cosío-Montoro, km 114+600 lado izq 130 m, ALMACEN lado sur, mat de color café oscuro				

F. muestreo	09-Ene-07
F. reporte	16-Ene-07

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL.

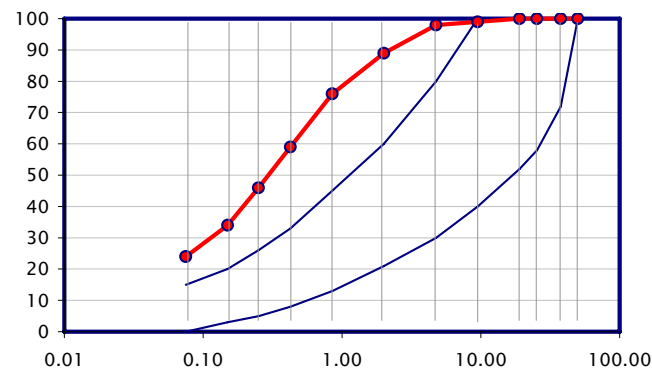
N-CMT-4-02-001/04

Origen y tratamiento previo.	<input type="radio"/> Triturado	<input type="radio"/> Semitriturado	<input type="radio"/> Cribado	<input checked="" type="radio"/> Mezclado
------------------------------	---------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------	---

Carga acumulada por el tránsito (Ejes equivalentes de 8.2 ton.)	<input type="radio"/> $\Sigma L \leq 1'000,000$	<input type="radio"/> $\Sigma L > 1'000,000$
---	---	--

Peso volumétrico seco suelto.	PVSS =	1164.0	Kg/m3
Peso volumétrico seco máximo.	PVSM =	1806.0	Kg/m3
Humedad óptima.	WOPT =	14.46	%

CARACTERÍSTICAS GRANULOMÉTRICAS.



Malla	Abert.	Mínimo	Máximo	Muestra	Cumple
2"	50.00	100	100	100	<input checked="" type="checkbox"/>
1 1/2"	37.50	72	100	100	<input checked="" type="checkbox"/>
1"	25.40	58	100	100	<input checked="" type="checkbox"/>
3/4"	19.00	52	100	100	<input checked="" type="checkbox"/>
3/8"	9.500	40	100	99	<input checked="" type="checkbox"/>
No. 4	4.750	30	80	98	<input checked="" type="checkbox"/>
No. 10	2.000	21	60	89	<input checked="" type="checkbox"/>
No. 20	0.850	13	45	76	<input checked="" type="checkbox"/>
No. 40	0.425	8	33	59	<input checked="" type="checkbox"/>
No. 60	0.250	5	26	46	<input checked="" type="checkbox"/>
No. 100	0.150	3	20	34	<input checked="" type="checkbox"/>
No. 200	0.075	0	15	24	<input checked="" type="checkbox"/>
		---	0.65	0.41	<input checked="" type="checkbox"/>

Relación entre el % que pasa las mallas 200 y 40

CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL FINO.

Unidad	Mínimo	Máximo	Muestra	Cumple
Límite Líquido. %	---	25	25.0	<input checked="" type="checkbox"/>
Límite Plástico. %	---	---	16.0	<input type="checkbox"/>
Índice Plástico. %	---	6	9.0	<input checked="" type="checkbox"/>
Contracción lineal. (Informativo) %	---	---	2.6	<input type="checkbox"/>
Equivalente de Arena. %	40	---	24.0	<input checked="" type="checkbox"/>

CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL GRUESO.

Desgaste de los angeles. %	---	40	NSR	<input type="checkbox"/>
Partículas alargadas y lajeadas. %	---	---	NSR	<input type="checkbox"/>

CARACTERÍSTICAS DE GENERALES.

Valor soporte de California (CBR ₁₀₀). %	60	---	29	<input checked="" type="checkbox"/>
Expansión. %	---	1.5	1.63	<input checked="" type="checkbox"/>

CLASIFICACIÓN S.U.C.S.

Arena con presencia de arcilla	SC	<input type="checkbox"/>
--------------------------------	-----------	--------------------------

OBSERVACIONES.

- 1.- El material analizado NO CUMPLE con las especificaciones de referencia para su uso en SUB BASE
- 2.- El material CUMPLE con especificaciones de calidad de SUBRASANTE.

Revisó

Vo.Bo.

Francisco Javier Acosta Collazo
Coordinador de Laboratorio

Ing. Víctor Daniel López Sánchez
Jefe de Depto. de Laboratorio